



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1015 Wien, Schuberting 14, Postfach 26
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das
Bundesministerium für Wirtschaft und Arbeit



Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser

Registriernummer

W 1.110

Gültigkeitsdauer

bis Ende Dezember 2005

Inhaber

**aquatherm GmbH
Kunststoff-Extrusions- und
Spritzgießtechnik
D-57439 Attendorn, Biggen 5**

Produkt

**=fusiotherm=
Rohre und Rohrleitungsteile aus Polypropylen
(PP-R)
Farbe: grün
für die Trinkwasserhausinstallation 10 bar/60 °C**

Weitere Angaben siehe Seite 2

◆ **Vertrieb in Österreich**

Maximilian Köck
A-6240 Radfeld, Dorfstraße 106A
Michael Mittendrein
A-8042 Graz St. Peter, Hauptstraße 61

Hersteller

aquatherm/DE

Prüfart

Erweiterte Überwachungsprüfung

Prüfbericht

TGM-VA KU 10149/1 vom 10.11.2003

Prüfgrundlagen

PW 300 (Ausz. 11/1999)
ÖNORM B 5174: 1999-11
DVGW-Arbeitsblatt W 534, Pkt. 16 (09.95)

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der W 30 (Februar 1999) Qualitätsmarke Produkte Wasser „Bedingungen für das Verfahren der Zuerkennung der Qualitätsmarke der Österreichischen Vereinigung für das Gas- und Wasserfach (ÖVGW) aufgrund von Prüfungen von Erzeugnissen, die in der Wasserversorgung Verwendung finden.“

Wien, 27. November 2003


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1015 Wien, Schuberting 14, Postfach 26
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das
Bundesministerium für Wirtschaft und Arbeit




Produkt (Fortsetzung)

Rohre: 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm Ø

Rohrleitungsteile:

- Schweißmuffe – 16 bis 110 mm
- Reduzierung (innen/außen) – 20/16 bis 110/90 mm
- Reduktionsmuffe – 63/50, 75/63, 90/75 mm
- Schweißwinkel 90° – 16 bis 110 mm
- Schweißwinkel 90° (innen/außen) – 16 bis 40 mm
- Schweißwinkel 45° – 16 bis 110 mm
- Schweißwinkel 45° (innen/außen) – 20 bis 40 mm
- T-Stück – 16 bis 110 mm
- T-Stück reduziert – 20x16x20 bis 110x90x110 mm
- Kreuzstück – 20 bis 40 mm
- Endkappe – 16 bis 110 mm
- Wandscheibe mit Messing-Innengewinde – 16x ½"IG bis 25x ¾"IG
- Hohlwandanschluss-Winkel 90° mit Messing-Innengewinde – 16x ½"IG und 20x ½"IG
- Übergangsstück mit Messing-Innengewinde – 16x ½"IG bis 75x2"IG
- Übergangsstück mit Messing-Außengewinde – 16x ½"AG bis 110x4"AG
- Übergangswinkel 90° mit Messing-Innengewinde – 16x ½"IG bis 32x1"IG
- Übergangswinkel 90° mit Messing-Außengewinde – 16x ½"AG bis 32x1"AG
- Übergangswinkel 90° mit Rohrstützen und Messing-Innengewinde – 20x ½"IG
- Übergangs-T-Stück mit Messing-Innengewinde – 16x ½"IGx16 bis 32x1"IGx32
- Übergangs-T-Stück mit Messing-Außengewinde – 20x ½"AGx20


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle