

## Prüfprotokoll fusiotherm® - Installation

<b>Installationsbeschreibung</b>	<b>Vorprüfung</b>
Ort: _____	max. Betriebsdruck x 1,5 _____ bar
Objekt: _____ _____	
Rohrlängen: Ø 16 mm _____ m Ø 20 mm _____ m Ø 25 mm _____ m Ø 32 mm _____ m Ø 40 mm _____ m Ø 50 mm _____ m Ø 63 mm _____ m Ø 75 mm _____ m Ø 90 mm _____ m Ø 110 mm _____ m Ø 125 mm _____ m Ø 160 mm _____ m	Druckabfall nach 30 Minuten: _____ bar (max. 0,6 bar)
Höchste Entnahmestelle: _____ m (über Druckmesser)	Ergebnis Vorprüfung: _____
Prüfbeginn: _____	<b>Hauptprüfung</b>
Prüf-Ende: _____	Betriebsdruck: _____ bar (Ergebnis Vorprüfung)
Prüfdauer: _____	Druckabfall nach 2 h _____ bar (max. 0,2 bar)
Auftraggeber: _____ _____	Ergebnis Hauptprüfung: _____
Auftragnehmer: _____ _____	<b>Endprüfung*</b>
Ort: _____	1. Prüfdruck 10 bar: _____ bar mind. 5 Minuten, anschließend Prüfdruck 1 bar: _____ bar mind. 5 Minuten
Datum: _____	2. Prüfdruck 10 bar: _____ bar mind. 5 Minuten, anschließend Prüfdruck 1 bar: _____ bar mind. 5 Minuten
Stempel / Unterschrift	3. Prüfdruck 10 bar: _____ bar mind. 5 Minuten, anschließend Prüfdruck 1 bar: _____ bar mind. 5 Minuten
	4. Prüfdruck 10 bar: _____ bar mind. 5 Minuten, anschließend Prüfdruck 1 bar: _____ bar mind. 5 Minuten
	* Zwischen jedem Zyklus ist die Rohrleitung drucklos zu machen.