

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS 1126/92

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

**SAKORD: TAPPVATTEN**  
**rör och formstycken**  
**plast, gummi och andra högmolekylära material**

## FUSIOTHERM, RÖR OCH RÖRDELAR AV POLYPROPYLEN FÖR TAPPVATTEN- INSTALLATIONER

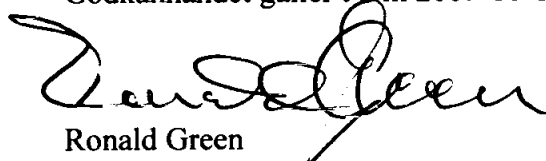
Innehavare	Aquatherm GmbH, Biggen 1-5, D- 57439 Attendorn, Tyskland. Tel: +49 2722 9500, fax: +49 2722 950100, www.aquatherm.de
Information lämnas av	R E Thermoprodukter AB, Frillesåsvägen 83, 430 30 FRILLESÅS, tel: 0340-657800, fax 0340-65 02 68, E-post:info@retherm.se, www.retherm.se
Produkt	Rör och rördelar av Polypropylen i dimensioner 16 - 110 mm. Gängade kopplingar, ingjutna i rördelarna, består av avzinkningsbeständig mäsingslegering. Fogning av rör och rördelar sker dels genom svetsning, dels genom gängfog.
Avsedd användning	Fusiotherm tappvattensystem är avsett för transport av varmt och kallt tappvatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen kontinuerligt inte överstiger 65°C. Endast rör/rördelar sammanfogade genom fusionssvetsning är godkända för dold förläggning, i övrigt skall systemet förläggas utbytbart.
Handelsnamn	Fusiotherm.
Godkännande	Ovannämnda produkter godkänns enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis. Produkterna uppfyller därmed kraven i 2 § 3 BVL.  Tappvatten, allmänt Material, utförande, m.m.
Tillhörande handlingar	Monteringsanvisning enligt Fusiotherm produkthandbok, daterad av Sitac 2004-10-18.

6:611, 1:a och 3:e stycket  
6:615, 1:a och 3:e stycket

2004-10-18

**Tg-bevis nr 1126/92**

- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2004-03-05 enligt DVGW 534- och 544 och appendix daterat 2004-08-26 och övervakas av ett oberoende tredjeparts organ SKZ.
- Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.
- Tillverkare** Tillverkningskontroll omfattar följande tillverkningsställen:  
Aquatherm GmbH, Attendorn, Tyskland.
- Märkning** Produkten/-erna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av Skylt/etikett på varje levererad produkt/förpackning och omfattar:
- |  |                           |
|--|---------------------------|
| Tillverkarens namn och tillverkningsort  | <b>AQUATHERM</b>          |
| Boverkets inregistrerade varumärke       | <b>†</b>                  |
| SITAC:s ackrediteringsnummer             | <b>SITAC 1422</b>         |
| Produktens typbeteckning                 | <b>FUSIOTHERM PP-TYP3</b> |
| Typpgodkännandebevisets nummer           | <b>1126/92</b>            |
| Löpande tillverkningsnummer eller -datum | <b>nr/datum</b>           |
| Besiktningsorgan                         | <b>SKZ</b>                |
- Rördelarna märkes vid fabrik med:
- a (aquatherm)  
Dimension  
PP-R TYP3
- Bedömningsunderlag** Provningsrapport 270-3-0977 och rapport daterad 1994-02-22 från DTI.  
Provningsrapporter från SKZ enligt förteckning, daterad 1999-10-04.  
Provningsrapporter 992M63324A och 94H20155A från SP.  
Rapporter daterade 2003-07-03 mfl från Hygiene-Institut des Ruhrgebiets.  
Kontrollrapporter från SKZ från 2004.
- Kommentarer** Godkännandet förutsätter att svetsfogning sker med Fusiotherm svetsmaskin och att installation endast får utföras av montör som godkänts av Thermoprodukter AB. Godkännandet avser endast rör och rördelar.
- Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 1999-10-04, Dnr 83-0895/99.
- Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2009-10-18.



Ronald Green



Johan Åkesson